



信賴性測試 內部實驗室能力對照表

序 號	可靠性測試 項目	測試條件	測試設備	判定標準	參考標準
1	冷熱衝擊試驗	1、高溫：125℃±2℃ 2、低溫：-40℃±2℃ 3、迴圈次數：30 次 4、迴圈時間：1 小時（高低溫各 30 分鐘） 5、環境放置 24±4 小時	冷熱衝擊機	1、電感值變化不可超過試驗前的±10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T2423. 22
2	溫度迴圈	1、-40℃±3℃ 下放置 30 分鐘 2、25℃±3℃ 下放置 3 分鐘 3、105℃±2℃ 下放置 30 分鐘 4、連續進行 10 個迴圈	高低溫試驗箱	1、無機械破壞異常 2、測試值符合 SPEC 範圍 3、試驗前與試驗後的平均變化值不可超 10%	GB/T 2423. 22
3	低溫存儲	1、溫度：-40℃±2℃ 2、時間：96 小時 3、環境放置 24±4 小時	高低溫試驗箱/ 恒溫恒濕機	1、電感值變化不可超過試驗前的±10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 1
4	高溫存儲	1、溫度：125℃+/-2℃ 2、試驗時間：96H 3、環境放置 24±4 小時	高低溫試驗箱/ 恒溫恒濕機	1、電感值變化不可超過試驗前的±10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 2
5	濕度測試	1、溫度：40±2℃ 2、濕度：90~95%RH 3、時間：96±2 小時 4、實驗完畢在室溫放置 24 小時後測試	恒溫恒濕試驗機	1、測試值符合 SPEC 範圍，並且試驗前與試驗後的平均變化值不可超 10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 3
6	振動試驗	1、頻率：10~55~10Hz/1 分鐘 2、振幅：1.5mm 3、持續時間：X, Y, Z 每個方向 2 小時 4、常溫中放置：1~2 小時	振動試驗機	1、電感值變化不可超過試驗前的±10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 10
7	跌落試驗	1、跌落高度：100cm 2、按(X, Y, Z) 3 個方向各跌落 2 次 3、恢復時間：2 小時以上	跌落試驗機	1、電感值變化不可超過試驗前的±10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 8
8	耐焊接熱	1、爐溫峰值：260℃±5℃ 2、峰值時間：10S±1S 3、大於 217℃ 時間：90~120S 回流焊次數：3 次（冷卻後過第 2 次） 4、環境放置 24±4 小時	回流焊測試機	1、電感值變化不可超過試驗前的±10% 2、電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 28
9	可焊性	1、預熱溫度：155℃±5℃，60S±2S 2、錫：無鉛錫/助焊劑 3、錫溫：245℃±5℃ 4、浸錫時間：3.0S±0.5S 5、常溫中放置：1~2 小時	錫爐	焊接部位面積上錫 90% 以上	GB/T 2423. 28
10	端子強度適用 插件類	將樣品焊接於 PCB 板上，使用推力測試機從垂直於樣品側面（無衝擊接觸）推產品，推力方向 X、Y 方向普通產品推力 10N 並持續 10s±1s	力學實驗測試機 （推拉力計）	1. 電感不可有明顯的機械損傷 2. 電感不可與 PCB 板分離	GB/T 2423. 29
11	電極強度適用 表面貼裝類	將線圈的電極面焊在銅板上，按照 X, Y 方向，10 秒鐘各施加 5N 的靜荷重	力學實驗測試機 （推拉力計）	電極面不會剝離	GB/T 2423. 29
12	耐彎曲測試適用 表面貼裝類	產品端子上錫安裝在電路板上，緩緩地付加靜荷重，T：60±5S，基板彎曲幅度在 2.0mm 以下	力學實驗測試機 （推拉力計）	電感外觀不可有明顯損傷	GB/T 2423. 29